

# ROLDAN

## Ángulos / Pletinas Inox

LOS PRINCIPALES CAMPOS DE APLICACIÓN SON :

- Calderería, estructuras metálicas
- Aplicaciones arquitectónicas
- Industria alimentaria
- Industria química y petrolífera
- Industria farmacéutica
- Industria naval
- Industria nuclear
- Construcciones amagnéticas
- Servicio criogénico
- Construcciones resistentes a altas temperaturas

---

### PROPIEDADES MECÁNICAS ESTÁNDAR

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN N/mm <sup>2</sup>	600 min.
LÍMITE ELÁSTICO 0,2% N/mm <sup>2</sup>	200 min.
ALARGAMIENTO %	30 min.

LAS ESPECIFICACIONES ROLDAN CUMPLEN LAS NORMAS INTERNACIONALES

DIN	DIN 1028
ASTM	A 484
JIS	G 4317

## ÁNGULOS DE LADOS IGUALES

Laminado en caliente, recocido y decapado

Longitud estándar = 6.000 mm

Tolerancia según DIN 1028- 10/76

Otras medidas longitudes bajo consulta

MEDIDAS ESTÁNDARES Y PESO POR METRO LINEAL (KG/M)											
Ala A x B (mm)	ESPESOR (MM) (T)										
	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
20*20	0,9	1,16	1,41								
25*25	1,14	1,48	1,81	2,13							
30*30	1,39	1,82	2,23	2,62							
35*35	1,63	2,14	2,63	3,1							
40*40	1,89	2,47	3,04	3,59							
50*50	2,38	3,12	3,86	4,57		5,95	6,62	7,27			
60*60			4,67	5,55	6,4						
70*70				6,52	7,54	8,55	9,53	10,5			
75*75				7,02	8,12	9,2	10,27	11,32		13,38	14,38
80*80			6,17	7,5	8,68	9,85	10,99	12,13			
100*100				9,47	10,97	12,45	13,92	15,38	16,81	18,23	19,64

## PLETINA

Laminada en caliente, recocida y decapada

Espesor (s)	Ancho (b)							
	35	40	50	60	70	80	90	100
8	2,20	2,50	3,10	3,77	4,40	5,02	5,65	6,28
10	2,75	--	3,93	4,71	5,50	6,28	7,07	7,85
12	3,30	--	4,71	5,65	6,59	7,54	8,48	9,42
15	4,12	4,71	5,89	7,07	8,24	9,42	10,60	11,78
20	5,50	6,28	7,85	9,42	10,99	12,56	14,13	15,70
25		7,85	9,81	11,78	13,74	15,70	17,66	19,63
30		--	11,78	14,13	16,49	18,84	21,20	23,55
35		--	--	--	19,23	21,98	24,73	27,48
40		--	--	--	21,98	25,12	28,26	31,40

Tolerancia según DIN 1017  
Longitud 4000 – 6000 mm